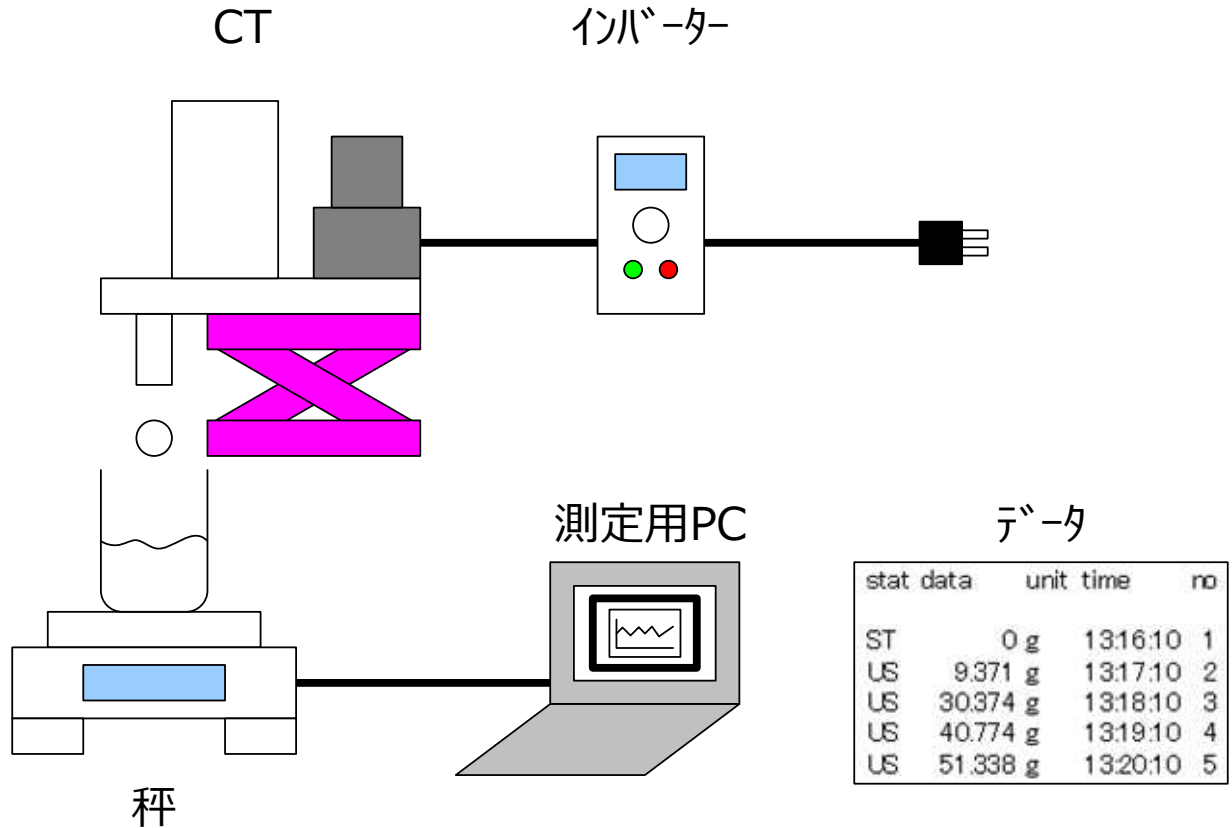


■供給テスト方法

フィーダーから供給された材料を秤で測定し、パソコンで一定時間毎に記録します。



■テスト方法：

●検量線：

- ・ 3種類の速度（低速、中速、高速）での供給テスト
- ・ 各5分間 ※有効5データ

●目標値：

- ・ 供給仕様での目標値で供給テスト
- ・ 各10分間 ※有効10データ

●全量排出：

- ・ 最大充填量で全量排出するまでの供給テスト ※テスト時間に制限あり

●充填バル別：

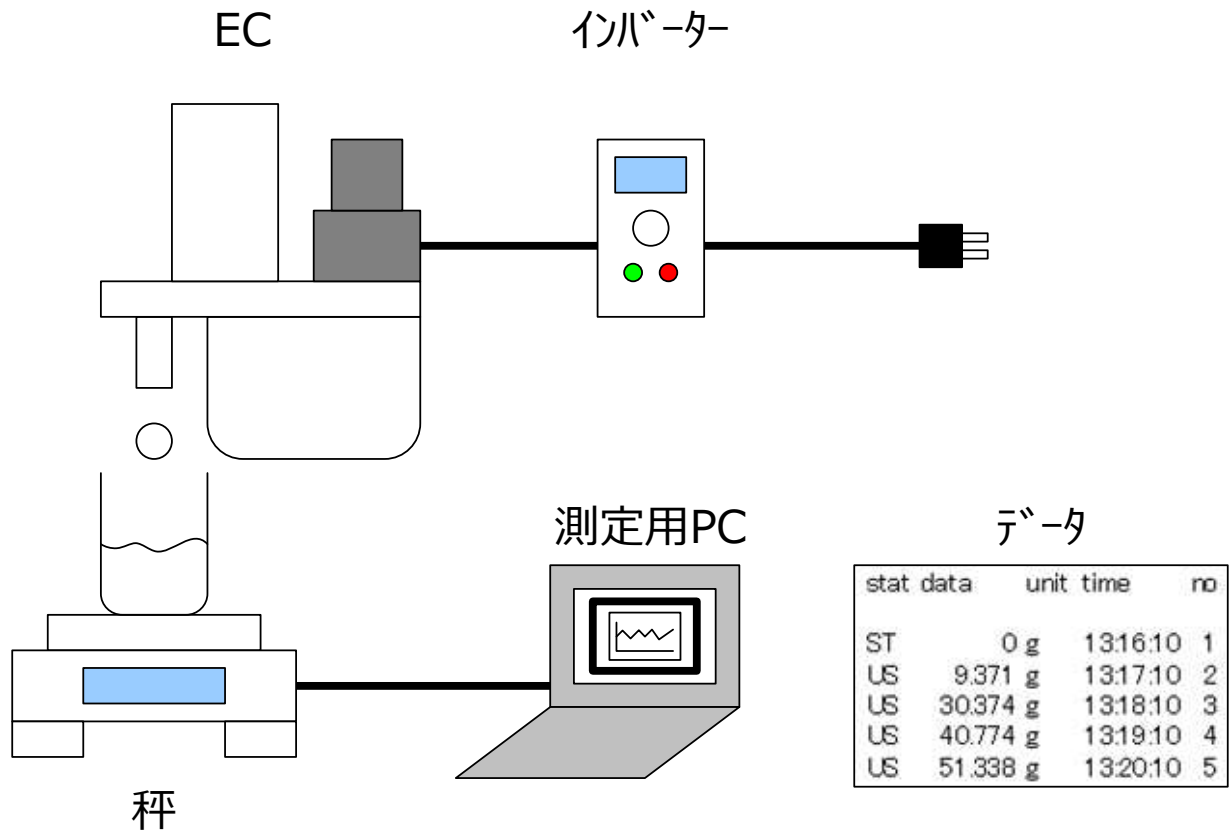
- ・ 全量排出ができない場合、最大量、中間量、最少量の充填バルでの供給テスト

●結果レポート：

- ・ テストデータをExcelファイルで提出

■供給テスト方法

フィーダーから供給された材料を秤で測定し、パソコンで一定時間毎に記録します。



■テスト方法：

●検量線：

- ・ 3種類の速度（低速、中速、高速）での供給テスト
- ・ 各5分間 ※有効5データ

●目標値：

- ・ 供給仕様での目標値で供給テスト
- ・ 各10分間 ※有効10データ

●全量排出：

- ・ 最大充填量で全量排出するまでの供給テスト ※テスト時間に制限あり

●充填バル別：

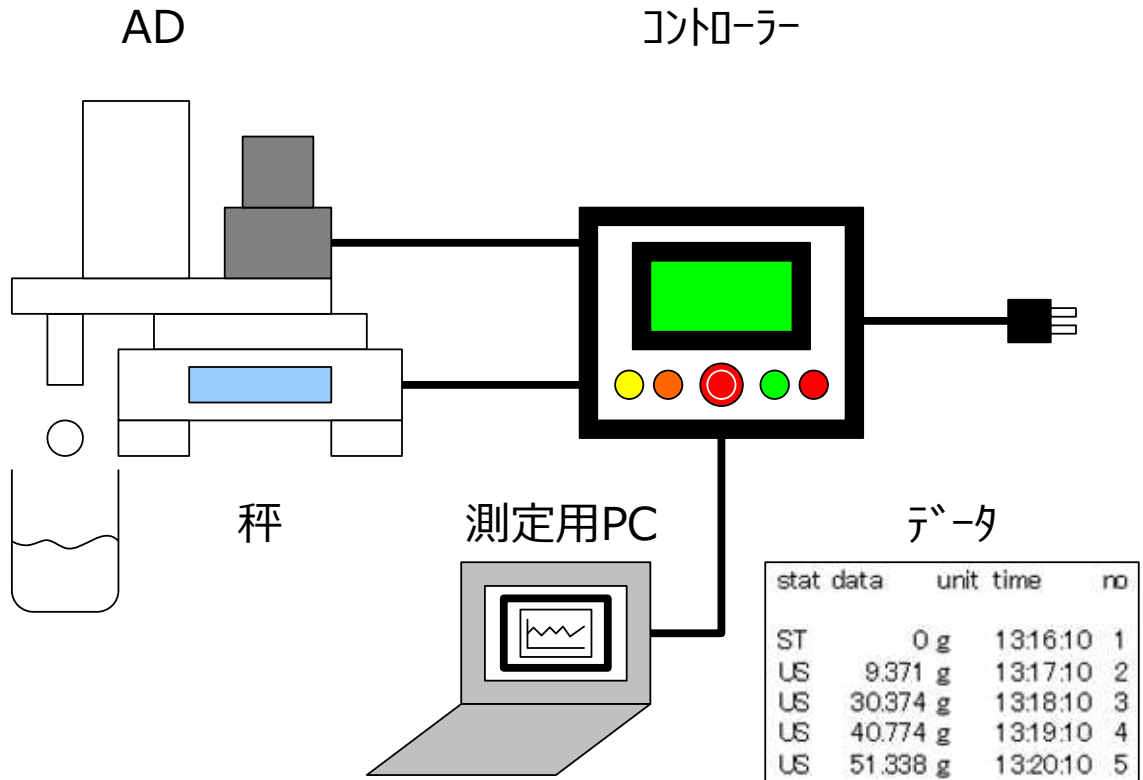
- ・ 全量排出ができない場合、最大量、中間量、最少量の充填バルでの供給テスト

●結果レポート：

- ・ テストデータをExcelファイルで提出

■供給テスト方法

フィーダーから供給された材料を秤で測定し、パソコンで一定時間毎に記録します。



■テスト方法：

●検量線：

- ・ 3種類の速度（低速、中速、高速）での供給テスト
- ・ 各5分間 ※有効5データ

●目標値：

- ・ 供給仕様での目標値で供給テスト
- ・ 各10分間 ※有効10データ

●全量排出：

- ・ 最大充填量で全量排出するまでの供給テスト ※テスト時間に制限あり

●充填バル別：

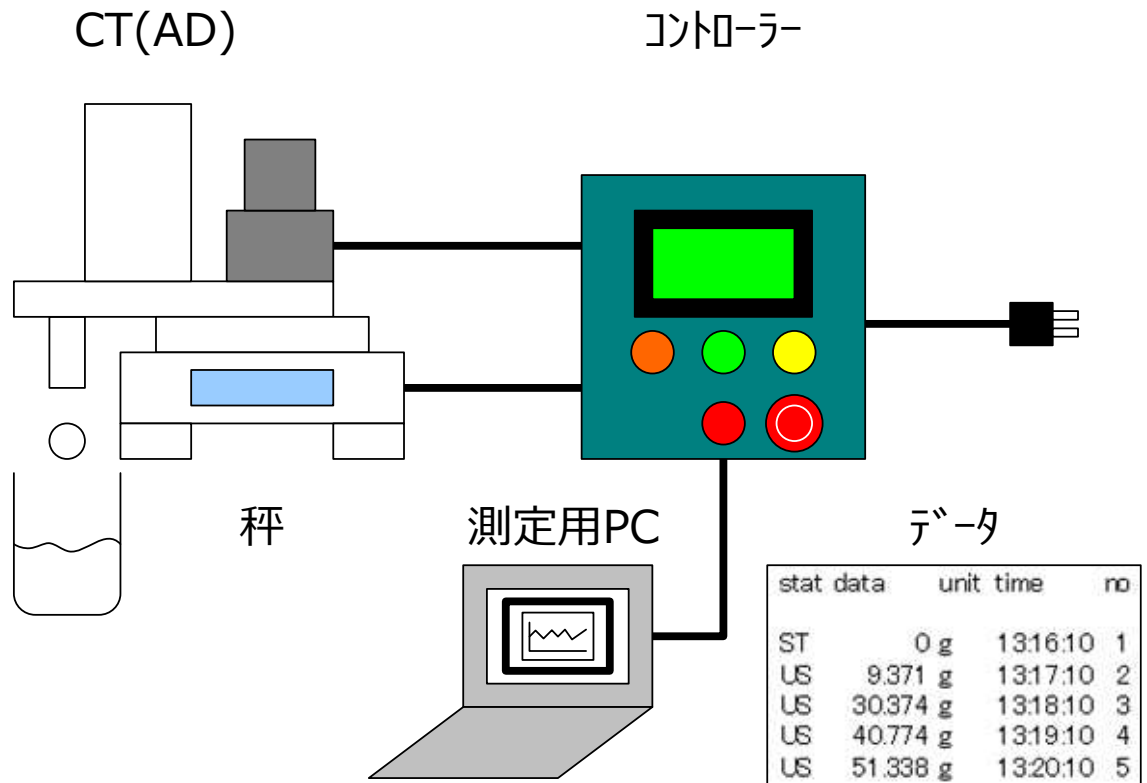
- ・ 全量排出ができない場合、最大量、中間量、最少量の充填バルでの供給テスト

●結果レポート：

- ・ テストデータをExcelファイルで提出

■供給テスト方法

フィーダーから供給された材料を秤で測定し、パソコンで一定時間毎に記録します。



■テスト方法：

●検量線：

- ・ 3種類 of 速度（低速、中速、高速）での供給テスト
- ・ 各 5 分間 ※有効5データ

●目標値：

- ・ 供給仕様での目標値で供給テスト
- ・ 各 10 分間 ※有効10データ

●全量排出：

- ・ 最大充填量で全量排出するまでの供給テスト ※テスト時間に制限あり

●充填バル別：

- ・ 全量排出ができない場合、最大量、中間量、最少量の充填バルでの供給テスト

●結果レポート：

- ・ テストデータをExcelファイルで提出

■ 空気輸送テスト方法

一定時間、フィーダーで供給した材料を所定の輸送配管で空気輸送し、サイコンで回収した材料の重さを測定します。

また、回収できなかった量(空中飛散分、管内残量分、微粉喪失分など)も計測し、輸送効率と長時間の安定供給を調査します。

※回収不可量 = フィーダー重量減少量 - サイコン回収量

